

BATTERIA "SUPER HEAVY DUTY" SENZA MANUTENZIONE

| Versione Carica | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------|----------|--------------------|--------------|--------|---------------|-----------|--------------------|----------|------------|
| Codice | Tensione | Capacità | Corrente di spunto | Res.Cap. | Tester | Polo | Coperchio | Attacchi alla base | Schema | Per pallet |
| B117C | V | Ah 20h | A (EN) | minuti | | conico | X box C | | positivo | |
| | 12 | 215 | 1350 | 490 a 25A | 1350 | 1 standard | C Piano | B0 | Sx | 6x3 |

**SAFE
POWER TRUCK
SHD**



COLORE BOX E COPERCHIO
Grigio

Caratteristiche tecniche



BOX E COPERCHIO
Copolimero polipropilene



ACIDO SOLFORICO
di peso specifico -
1,28 +/- 0,01 g/ml
Volume Acido approssimativo 14,3 l



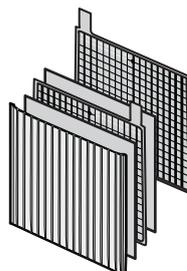
PESO PER BATTERIA
carica approssimativo 60,0 Kg



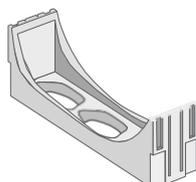
ANTI ESPLOSIONE
nel coperchio con degassificazione
centralizzata sono poste due pastiglie
antideflagranti



TEMPERATURA DI RIFERIMENTO
per densità e caratteristiche elettriche 25°C



PIASTRE
piastre costruite in lega Pb/Ca
imbustate con materiale polietilenico
e lana di vetro



ANTI-VIBRAZIONI
sono presenti inserti anti-vibrazioni
grazie al quale le batterie superano per
più di cinque volte la prova V3
(conforme alla norma EN50342-1)