

# BATTERIA "SUPER HEAVY DUTY" SENZA MANUTENZIONE

Versione Carica										
Codice	Tensione	Capacità	Corrente di spunto	Res.Cap.	Tester	Polo	Coperchio	Attacchi alla base	Schema	Per pallet
B113C	V	Ah 20h	A (EN)	minuti		conico	X box B		positivo	
	12	175	1150	360 a 25A	1150	1 standard	B Piano	B0	Sx	7x3

**SAFE  
POWER TRUCK  
SHD**



COLORE BOX E COPERCHIO  
Grigio

## Caratteristiche tecniche



BOX E COPERCHIO  
Copolimero polipropilene



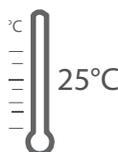
ACIDO SOLFORICO  
di peso specifico -  
1,28 +/- 0,01 g/ml  
Volume Acido approssimativo 12,6 l



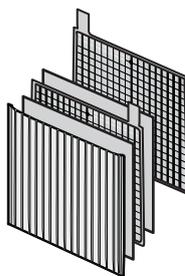
PESO PER BATTERIA  
carica approssimativo 46,0 Kg



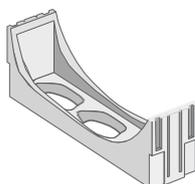
ANTI ESPLOSIONE  
nel coperchio con degassificazione  
centralizzata sono poste due pastiglie  
antideflagranti



TEMPERATURA DI RIFERIMENTO  
per densità e caratteristiche elettriche 25°C



PIASTRE  
piastre costruite in lega Pb/Ca  
imbustate con materiale polietilenico  
e lana di vetro



ANTI-VIBRAZIONI  
sono presenti inserti anti-vibrazioni  
grazie al quale le batterie superano per  
più di cinque volte la prova V3  
( conforme alla norma EN50342-1 )